

РАЗРАБОТКА И ИНТЕГРАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ

2024

МЕРИДИАН – ЭТО РАЗРАБОТЧИК, ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И ИНТЕГРАТОР

промышленного оборудования,
специализирующийся
на автоматизации производств, цифровой
маркировке и инспекции посредством
технического зрения.

АВТОМАТИЗАЦИЯ

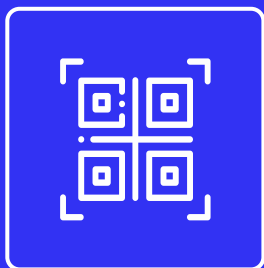
ИНДУСТРИЯ 4.0

ПРОИЗВОДСТВО

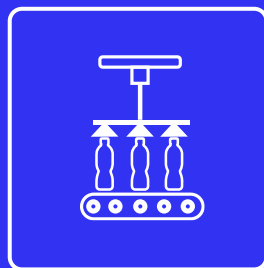
РОБОТИЗАЦИЯ



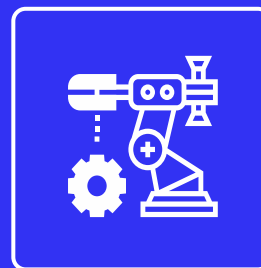
НАШИ НАПРАВЛЕНИЯ



Цифровая
маркировка



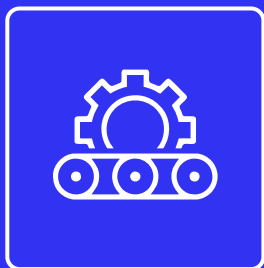
Автоматическая
укладка
продукции



Промышленные
роботы



Техническое
зрение



Конвейерные
системы



Разработка
проектов с 0



Ввод
оборудования в
эксплуатацию



Разработка ПО
(L1/2/3)
и Техническая
поддержка 24/7

НАШИ РЕШЕНИЯ



Мясные
полуфабрикаты



Напитки (алкогольные
и безалкогольные)



Соусная
продукция



Молочная
продукция



Бытовая
химия



Косметика



Кондитерская
изделия



Лекарственные
препараты



Строительные
материалы

800 +

реализованных
проектов

Клиенты и партнеры из

23 стран



MRDN

**С НАМИ
РАБОТАЮТ**

100 +

крупнейших клиентов



BORJOMI

**ЭКОНИВА
ЭКОНИВА**



БАЛТИКА
пивоваренная компания



ABInBev / EFES

РЕЗИДЕНТЫ



ШТАТ
СОТРУДНИКОВ

200 +

УСТАВНОЙ
КАПИТАЛ

153

МЛН РУБЛЕЙ

ПЛОЩАДЬ
ПРОИЗВОДСТВА

6 000

КВ. МЕТРА

КЛЮЧЕВЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ «МЕРИДИАН»

Ключевые специалисты имеют богатый опыт в проектировании, изготовлении, эксплуатации, обслуживании современных роботизированных, автоматизированных систем и поддержке стороннего оборудования.

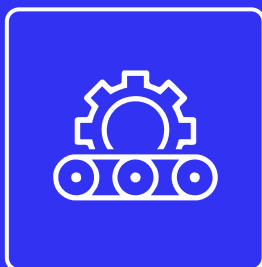
133

ИНЖЕНЕРА

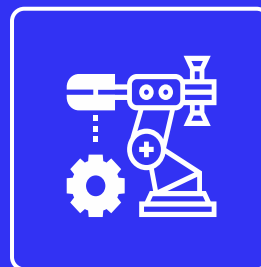
Инженеры-конструкторы и инженеры-технологи; специалисты АСУП, КИП и технической поддержки; программисты.



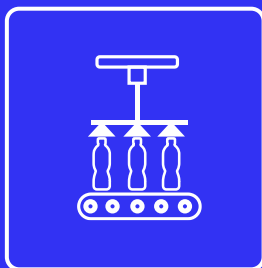
РАЗРАБОТКА И ВНЕДРЕНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ «ПОД КЛЮЧ»



Многоуровневые конвейерные системы с интеграцией в основное технологическое оборудование с возможностью управления системой с единого поста



Роботизированные комплексы собственного производства для укладки продукции с индивидуальными захватами



Индивидуальные машины фасовки, укладки, этикетирования, упаковки

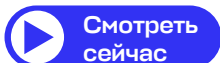


Системы инспекции и контроля качества готовой продукции с помощью технического зрения

Аппликатор AM Applicator 60/120



Предназначен для подачи и аппликации напечатанных самоклеящихся этикеток на изделия или упаковки



Особенности

- Наличие гибких настроек для адаптации на технологической линии
- HMI с русскоязычным интерфейсом
- Различные варианты проектирования: телескопические, прямые, поворотные, раскладные
- Индивидуальная стойка с возможностью регулировки, в том числе и по углу наклона
- Собственное производство, доступность запасных частей

Параметры

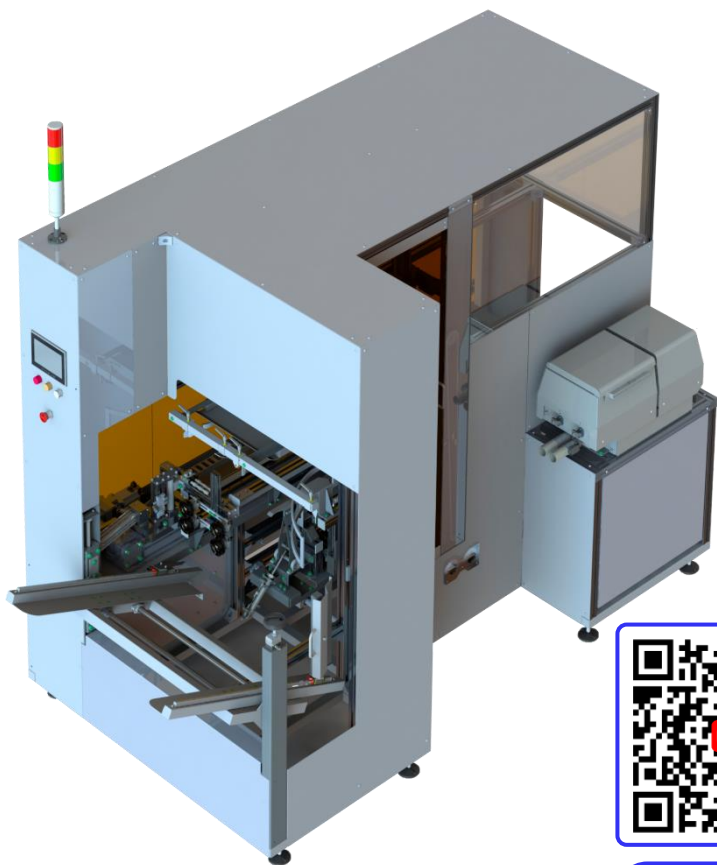
Значение

Мах скорость подачи этикеток	От 60 до 120 м/мин
Параметры размотчика этикеток: мах диаметр / диаметр втулки	400 мм / 76 мм
Длина / мах ширина этикеточной ленты	10...600 мм / 10...160 (240) мм
Привод	шаговый двигатель, сервопривод
Намотка	внешняя
Управление	сенсорная панель
Потребляемая мощность	1,5 кВт
Номинальный ток	6,8 А
Напряжение / частота	220 В / 50 Гц
Класс защиты	IP 54

Автоматический формирователь гофрокоробов MDN BOX SHAPER TAPE/GLUE



Предназначен для формирования короба из заготовки гофрокартона и заклеивания нижних клапанов клейкой лентой/горячим клеем



Особенности

- Интуитивное сенсорное управление
- Ручная настройка под различные форматы гофрокоробов
- Разный уровень доступа для настройки технологических параметров
- Варианты исполнения:
 - Клейкой лентой/горячим клеем
 - Левый/правый

Гофрокороб

Мах длина	415 мм
Ширина	150 - 365 мм
Высота	200 - 400 мм

Параметры

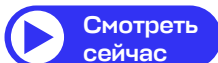
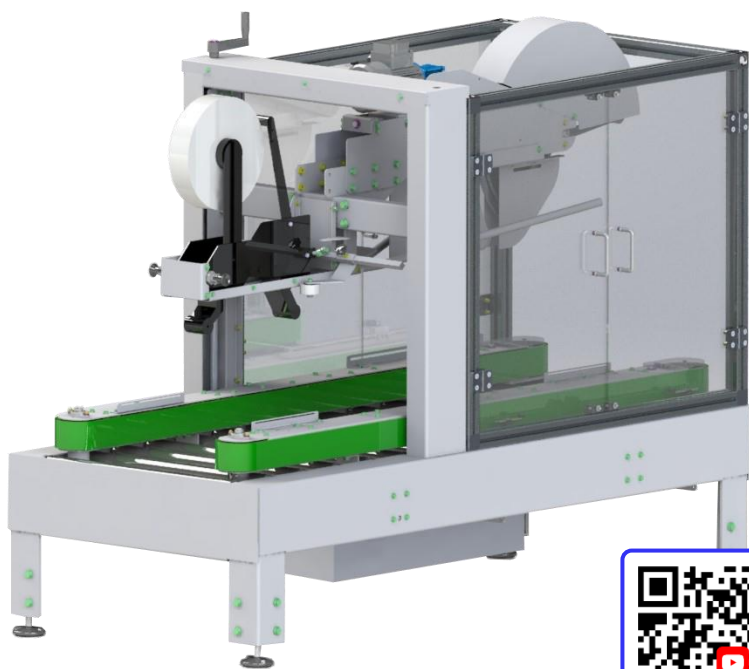
Значение

Габаритные размеры (ДхШхВ)	2230 x 1300 x 1910 мм
Производительность	От 14 до 20 коробов/мин
Высота загрузки/выгрузки короба	450 - 650 / 650 - 850 мм
Степень защиты системы	IP 54
Максимальная мощность	0,75 кВт
Напряжение питания	220VAC, L/N/PE, 50Hz
Количество заготовок в магазине	До 50 шт

Автоматический заклещик гофрокоробов MDN BOX SEALER TAPE



Предназначен для закрытия и заклейки верхних клапанов короба из гофрированного картона клеевой лентой



Особенности

- Набор сигналов для интеграции в единую систему управления и удаленной диагностики ошибок
- Ручная настройка под различные форматы гофрокоробов
- Два варианта исполнения:
 - Левый
 - Правый

Гофрокороб

Мах длина	415 мм
Ширина	150 - 365 мм
Высота	200 - 400 мм

Параметры

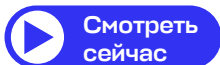
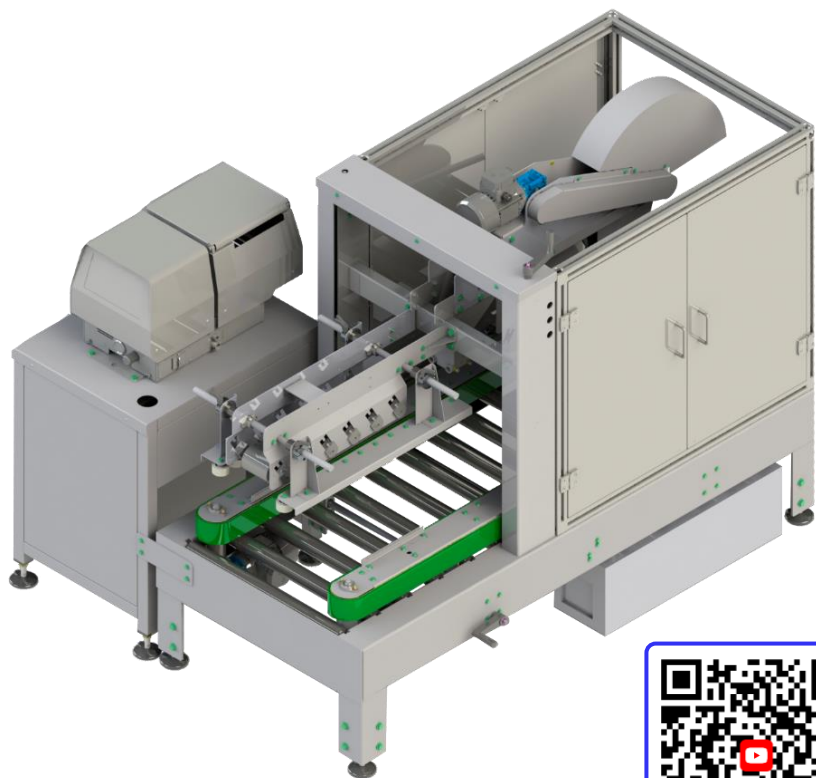
Значение

Габаритные размеры (ДхШхВ)	1850 x 820 x 1450 мм
Производительность	До 25 коробов/мин
Высота загрузки/выгрузки короба	450 - 650 / 650 - 850 мм
Степень защиты системы	IP 54
Максимальная мощность	1,5 кВт
Напряжение питания	380VAC, 3L/N/PE, 50Hz

Автоматический заклещик гофрокоробов MDN BOX SEALER GLUE



Предназначен для закрытия и заклейки верхних клапанов короба из гофрированного картона горячим клеем



Особенности

- Набор сигналов для интеграции в единую систему управления и удаленной диагностики ошибок
- Ручная настройка под различные форматы гофрокоробов
- Два варианта исполнения:
 - Левый
 - Правый

Гофрокороб

Мах длина	415 мм
Ширина	150 - 365 мм
Высота	200 - 400 мм

Параметры

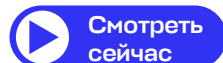
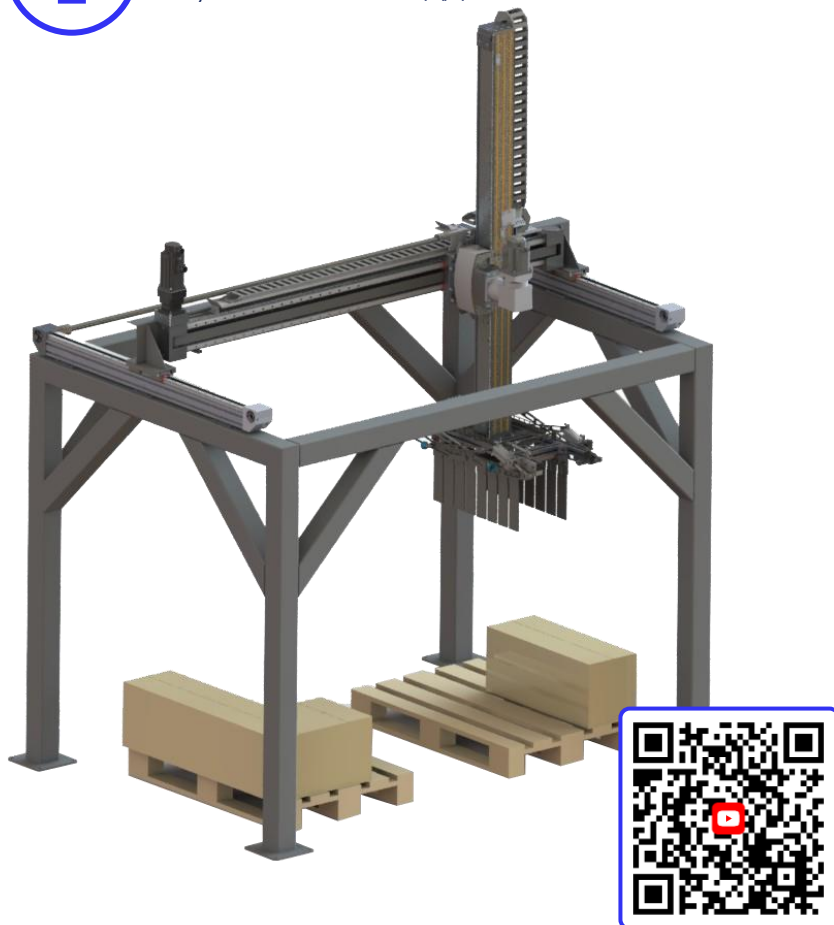
Значение

Габаритные размеры (ДхШхВ)	1850 x 1370 x 1630 мм
Производительность	До 25 коробов/мин
Высота загрузки/выгрузки короба	450 - 650 / 650 - 850 мм
Степень защиты системы	IP 54
Максимальная мощность	6,5 кВт
Напряжение питания	380VAC, 3L/N/PE, 50Hz
Ёмкость клеевого резервуара	4 л
Макс. скорость плавления клея	6 кг/ч
Диапазон нагрева клея	40 - 200 °C

Автоматический паллетайзер гофрокоробов на базе портального привода



Предназначен для укладывания упаковок на поддоны



Особенности

- Возможность комплектования различными типами захватов (в зависимости от формы и размеров продукции)
- Выбор рецепта для раскладки на поддон исходя из геометрических размеров и массы укладываемых гофрокоробов
- Изменение способов укладки продукции на поддон (при перепрограммировании), поддержка рецептов
- Комплектация: комплект портальных приводов и захват коробов на пневматических присосках

Гофрокороб

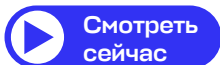
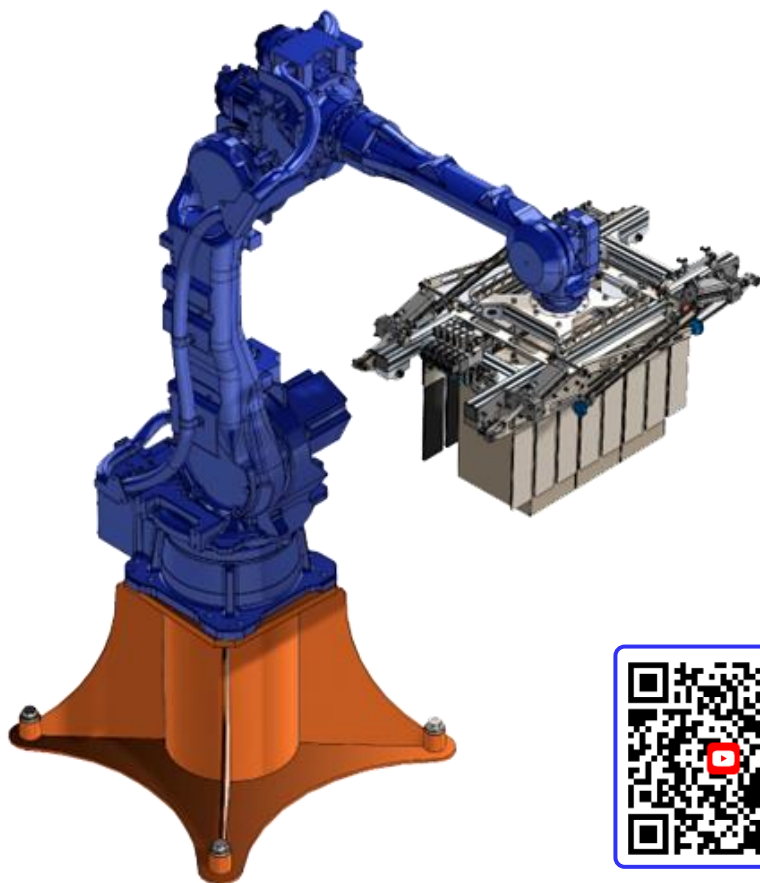
Мах длина	415 мм
Ширина	150 - 365 мм
Высота	200 - 400 мм

Параметры	Значение
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1900 x 1500 x 2880 мм
Производительность	До 1000 коробов/час
Грузоподъемность (с захватом)	До 100 кг
Степень защиты системы	IP 54
Максимальная мощность	6,5 кВт
Напряжение питания	380VAC, 3L/N/PE, 50Hz
Исполнение	Левое

Автоматический паллетайзер продукции на базе промышленного робота



Предназначен для укладывания продукции с готовой продукцией на поддоны из дерева, пластика, металла



Особенности

- Возможность комплектования различными типами захватов (в зависимости от формы и размеров продукции)
- Разработка системы безопасности под политику предприятия Заказчика
- Изменение способов укладки продукции на поддон (при перепрограммировании), поддержка рецептов
- Управление с помощью промышленного контроллера
- Комплектация: промышленный робот и захват коробов на пневматически присосках

Гофрокороб

Мах длина	415 мм
Ширина	150 - 365 мм
Высота	200 - 400 мм

Параметры

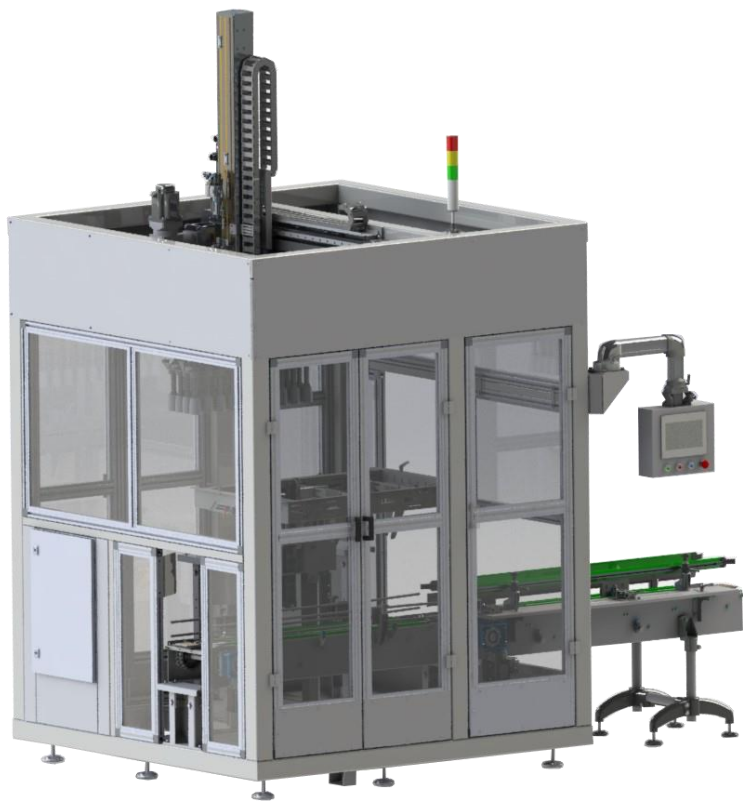
Значение

Габаритные размеры (ДхШхВ)	2120 x 2120 x 2010 мм
Производительность	До 1000 коробов/час
Грузоподъемность (с захватом)	До 75 кг
Степень защиты системы	IP 54
Максимальная мощность	4,5 кВт
Напряжение питания	380VAC, 3L/N/PE, 50Hz

Портальный укладчик готовой продукции



Предназначен для укладывания в гофрокороба упаковок с готовой продукцией



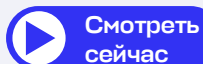
Особенности

- Линейные привода и комплектующие собственного производства
- Возможность комплектования различными типами захватов (в зависимости от формы и размеров продукции)
- Управление с помощью промышленного контроллера
- Одновременная укладка минимум в два короба
- Защитные ограждения для обслуживания

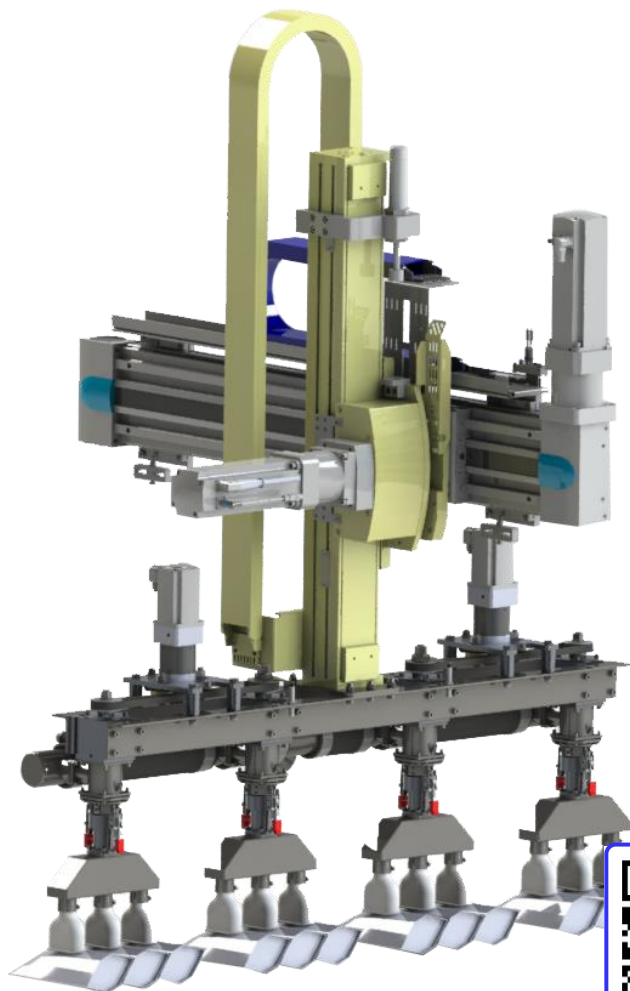
Параметры

Значение

Min габаритные размеры (ДхШхВ)	2000 x 1800 x 3650 мм
Грузоподъемность	До 150 кг
Производительность:	
Бутылки	12 000 шт/час
Лотки	6000 шт/час
Doу-pack, Flow-pack	7200 шт/час



Захваты для портального укладчика готовой продукции



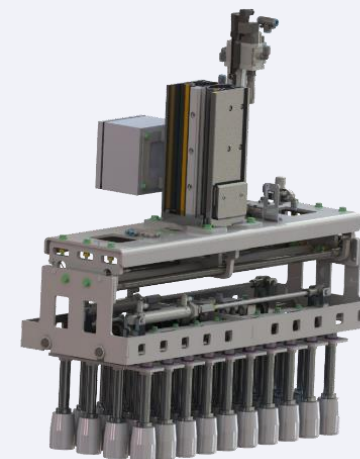
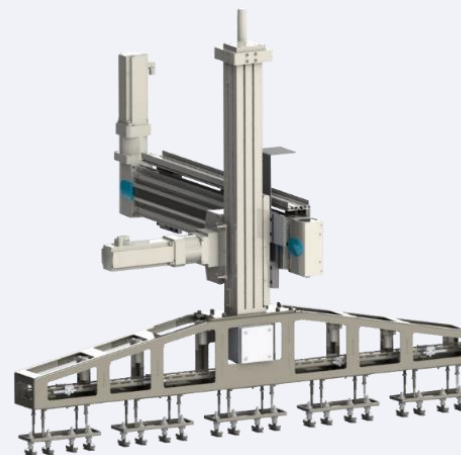
▶ Смотреть
сейчас



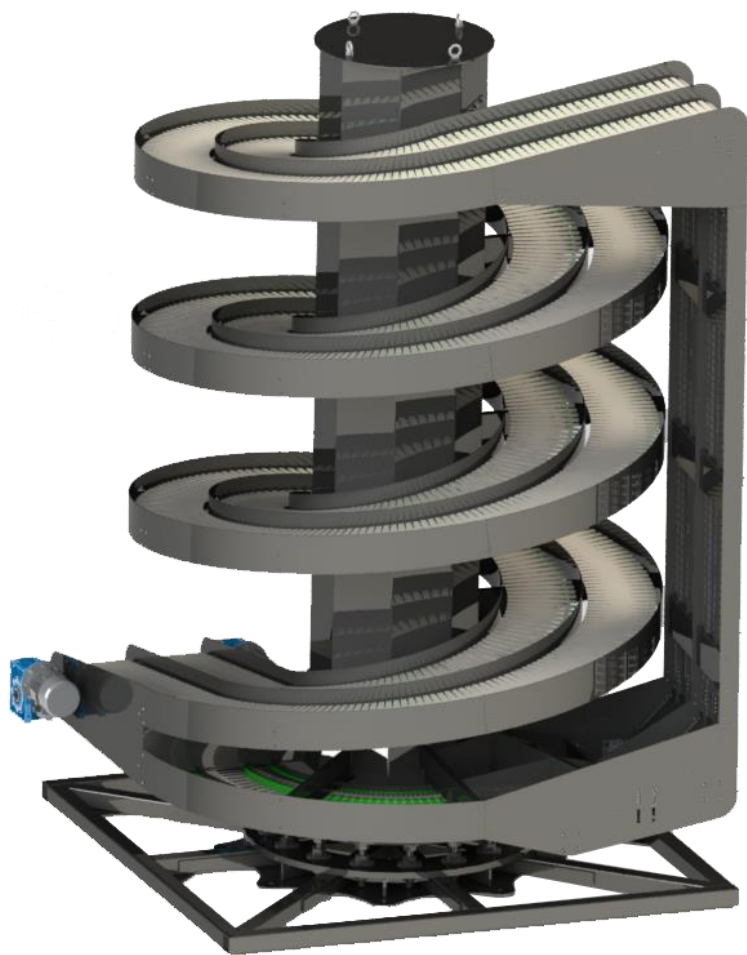
Предназначен для захвата и удержания изделий во время транспортировки, выполнения технологических операций, упаковки и т.д.

Особенности

- Различные варианты: вакуумные/механические/пневмомеханические/магнитные
- Различные варианты базирования: базирующие (перемещающие объекты в заданную область) / перебазирующие (способные изменять положение объектов в том числе относительно себя)



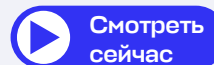
Конвейерные системы



Предназначены для передвижения и сортировки готовой продукции и связи участков производства в единый технологический процесс

Особенности

- **Различные варианты перемещения продукции:** наклонные/горизонтальные/вертикальные
- **Различный тип тягового механизма:** ленточные/цепные/роликовые
- **Различные варианты проектирования:** телескопические/прямые/поворотные/раскладные/индексные
- **Различные варианты установки:** подвесные/напольные
- **Модульная структура конструкции**



ПРЕИМУЩЕСТВА МЕРИДИАН

Находимся на территории РФ, имеем собственные производственные мощности

Отвечаем за качество и выполняем гарантийные обязательства



Имеем значительный референс лист

Предлагаем приемлемые сроки реализации проектов и поставки оборудования

Оформляем полный пакет документации на оборудование и ПО



Реагируем быстро на запросы клиентов

Техническая поддержка 24/7

Обеспечиваем полный цикл изготовления машин и оборудования от разработки до интеграции на площадке заказчика

Предлагаем гибкие условия по контрактам

Беремся за разработку нестандартного оборудования и адаптацию стандартных изделий

РАЗРАБОТКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЛЮБОГО УРОВНЯ СЛОЖНОСТИ

01 Разработка индивидуальных MES систем (уровни L3-L5) для крупнейших интернациональных компаний

03 Разработка скриптов, драйверов и индивидуального софта для промышленного оборудования

02 Интеграция программного обеспечения с учетными системами Заказчиков

04 Программирование оборудования на уровне контроллеров L1

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

24/7

Дистанционная техническая
поддержка 24/7

Инсталляция и адаптация ПО

Обновление ПО по мере
выпуска релизов

Оперативный выезд
специалистов на производство

Обучение и Инструктаж
специалистов

НАШИ ПРОЕКТЫ

Задачи для команды:

Создать оборудование, способное работать в агрессивной среде (взвесь энтеросорбента)

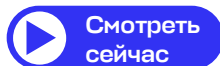
Обеспечить производительность до 100 банок/мин

Оптимизировать ручной труд (до 20 человек)

Спроектировать и построить с нуля цех фасовки с применением коллаборативных роботов



ВЫПОЛНЕНО НА 100%



ПОЛИСОРБ



РОБОТИЗИРОВАННАЯ УПАКОВОЧНАЯ ЛИНИЯ
С ОПЦИЕЙ ПОШТУЧНОГО УЧЕТА/МАРКИРОВКИ
ПРОДУКЦИИ (ЧЕСТНЫЙ ЗНАК)

Полисорб, 2019 г.

НАШИ ПРОЕКТЫ

Задачи для команды:

Превзойти аналог испанского изготовителя оборудования по скорости производства

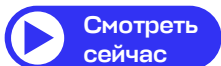
Достичь производительности укладки:
110 шт/мин

Срок от разработки «с нуля» до запуска –
6 месяцев

Произвести 9 роботизированных ячеек



ВЫПОЛНЕНО НА 100%



КОМПЛЕКС УКЛАДКИ ДЛЯ УПАКОВКИ DOY PACK

ГК Русагро, 2022 г.

НАШИ ПРОЕКТЫ

Задачи для команды:

Оснастить системой транспортировки
2 производственных цеха

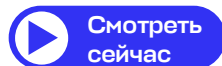
Общая длина конвейеров более 300 м

Исполнение всей системы «на подвесах»
на высоте до 5 м

Использование в проекте текущего
оборудования заказчика с апгрейдом



ВЫПОЛНЕНО НА 100%



Kellogg's



АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА
ТРАНСПОРТИРОВКИ ПРОДУКЦИИ

Келлогг, 2022 г.

НАШИ ПРОЕКТЫ

Задачи для команды:

Создать многопоточную систему отбраковки «с нуля»

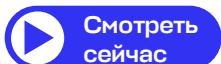
Соблюсти международные требования к безопасности оборудования

Создать индивидуальное решение в части программного обеспечения

Оснастить 19 высокоскоростных линий



ВЫПОЛНЕНО НА 100%



Unilever



АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА МАРКИРОВКИ
И ОТБРАКОВКИ ПРОДУКЦИИ

Юнилевер, 2023 г.

НАШИ ПРОЕКТЫ

Задачи для команды:

Производительность линии до 27 000 шт/час

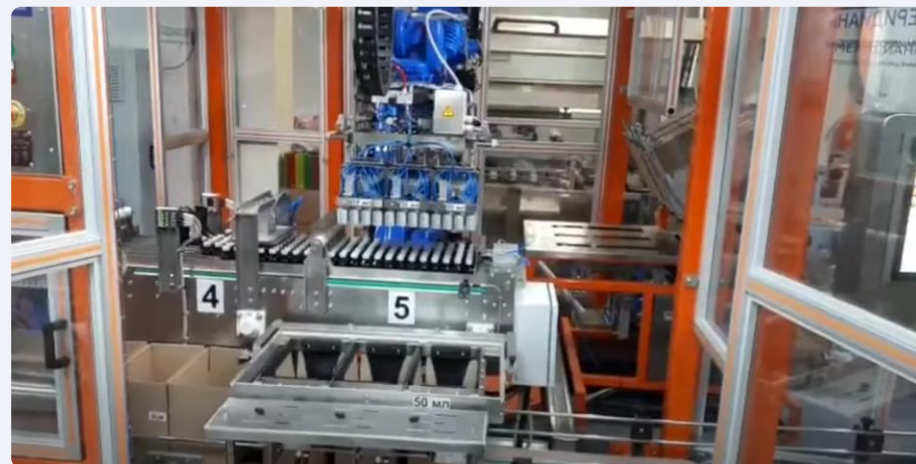
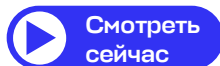
Интеграция системы цифровой маркировки в роботизированный комплекс

Обеспечить укладку флакончиков 30/50 мл

Оптимизировать ручной труд (до 10 человек)



ВЫПОЛНЕНО НА 100%



РОБОТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС УКЛАДКИ
И ПОШТУЧНОГО УЧЕТА ПРОДУКЦИИ

Гиппократ, 2021 г.

НАШИ ПРОЕКТЫ

Задачи для команды:

2 производственных линии по розливу вин

Производительность одной линии
6 000 шт/час

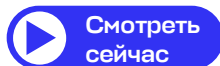
Срок от разработки до запуска
6 месяцев

Обеспечить укладку разделительных решеток
в короб

Оптимизировать ручной труд
(до 18 человек)



ВЫПОЛНЕНО НА 100%



РОБОТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС
УКЛАДКИ БУТЫЛОК

Массандра, 2019 г.

НАШИ ПРОЕКТЫ

Задачи для команды:

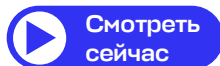
Производительность линии
1 000 коробов/час

Производство универсального захвата,
способного перемещать картонные короба,
картонные прокладки, поддоны

Разработка гибкой системы паллетирования,
подстраиваемой под любые форматы коробов



ВЫПОЛНЕНО НА 100%



ЗОЛОТАЯ БАЛКА

ОСНОВАНО В 1889 ГОДУ



РОБОТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС
ПАЛЛЕТИРОВАНИЯ И УКЛАДКИ

Агрофирма Золотая Балка, 2022 г.

НАШИ ПРОЕКТЫ

Задачи для команды:

Конфигурация системы управления

Программирование траектории движения роботов KUKA

Организация сетевого обмена данными между контроллерами OMRON, WAGO, KUKA

Оптимизировать работу имеющегося комплекса укладки. Повысить эффективность на 30%

ВЫПОЛНЕНО НА 100%

BIOCAD
Biopharmaceutical Company



РОБОТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС
ПАЛЛЕТИРОВАНИЯ

Биокад, 2021 г.



ООО «Меридиан»
8 (800) 700-03-77
Офис, производственная площадка г. Пермь, ул. Докучаева, д. 50
Офис г. Москва, Саввинская набережная, 23, строение 1

meridian.ru
info@meridian.ru